



CÂMARA MUNICIPAL DE SÃO DOMINGOS DO NORTE

Rua Theresa Fiorentini, 133 - Centro - São Domingos do Norte - ES CEP 29745-000

Telefone (027) 99815-4430 CNPJ 36.350.320/0001-19

www.camarasdn.es.gov.br / admin@camarasdn.es.gov.br

DECRETO LEGISLATIVO Nº 380 DE 25 DE AGOSTO DE 2025

Aprova o Orçamento da Câmara Municipal de São Domingos do Norte/ES para o Exercício Financeiro de 2026.

A Câmara Municipal de São Domingos do Norte, Estado do Espírito Santo, no uso de suas atribuições legais, **DECRETA**:

Art. 1º Fica aprovado o Orçamento da Câmara Municipal de São Domingos do Norte/ES para o Exercício Financeiro de 2026, fixando a despesa em R\$ 3.085.000,00 (três milhões e oitenta e cinco mil reais), conforme discriminado no Relatório Analítico, parte integrante deste Decreto Legislativo.

Parágrafo único. A Prefeita Municipal fica autorizada a incluir no Orçamento Geral do Município os valores constantes no referido Anexo.

Art. 2º Este Decreto Legislativo entra em vigor na data de sua publicação, revogadas as disposições em contrário.

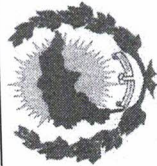
Publique-se e cumpra-se.

Câmara Municipal de São Domingos do Norte.
São Domingos do Norte - ES, 25 de agosto de 2025.


SÉRGIO LUIZ TAMANINI
Presidente

Publicado na Secretaria nesta data.


ANDRESSA APARECIDA FERREIRA SIQUEIRA
Primeira Secretária



MUNICÍPIO DE SÃO DOMINGOS DO NORTE
CAMARA MUNICIPAL DE SÃO DOMINGOS DO NORTE - NOVA
ESPÍRITO SANTO
36.350.320/0001-19
DECRETO
EXERCÍCIO DE 2026

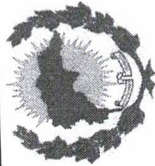
Descrição	Ficha	Autorização		Empenhado		Saldo da Dotação	Liquidação		Empenhado a Liquidar	Pago		Liquidado a Pagar	Empenhado a Pagar
		Orçado	Atualizado	No Período	Até o Período		Liquidação			No Período	Até o Período		
							No Período	Até o Período					
001 - CÂMARA MUNICIPAL DE SÃO DOMINGOS DO NORTE													
010 - CÂMARA MUNICIPAL DE SÃO DOMINGOS DO NORTE													
001010.0103100011.001 - REFORMA E MODERNIZAÇÃO DAS INSTALAÇÕES DO PODER LEGISLATIVO													
339039000000 - OUTROS SERVIÇOS DE TERCEIROS-PESSOA J	00000001	3.000,00	3.000,00			3.000,00							
449051000000 - OBRAS E INSTALAÇÕES	00000002	500.000,00	500.000,00			500.000,00							
449052000000 - EQUIPAMENTO E MATERIAL PERMANENTE	00000003	50.000,00	50.000,00			50.000,00							
TOTAL PROJETO/ATIVIDADE		553.000,00	553.000,00			553.000,00							
001010.0103100012.001 - MANUTENÇÃO DE ATIVIDADE ADMINISTRATIVA DO PODER LEGISLATIVO													
319004000000 - CONTRATAÇÃO POR TEMPO DETERMINADO	00000004	460.000,00	460.000,00			460.000,00							
319011000000 - VENCIMENTOS E VANTAGENS FIXAS - PESSO	00000005	1.230.000,00	1.230.000,00			1.230.000,00							
339014000000 - DIARIAS - PESSOAL CIVIL	00000006	40.000,00	40.000,00			40.000,00							
339030000000 - MATERIAL DE CONSUMO	00000007	57.000,00	57.000,00			57.000,00							
339033000000 - PASSAGENS E DESPESAS COM LOCOMOÇÃO	00000008	1.000,00	1.000,00			1.000,00							
339036000000 - OUTROS SERVIÇOS DE TERCEIROS - PESSOA	00000009	1.500,00	1.500,00			1.500,00							
339039000000 - OUTROS SERVIÇOS DE TERCEIROS-PESSOA J	00000010	250.000,00	250.000,00			250.000,00							
339040000000 - SERVIÇOS DE TECNOLOGIA DA INFORMAÇÃ	00000011	140.000,00	140.000,00			140.000,00							
339092000000 - DESPESAS DE EXERCICIOS ANTERIORES	00000012	1.000,00	1.000,00			1.000,00							
339093000000 - INDENIZAÇÕES E RESTITUIÇÕES	00000013	1.500,00	1.500,00			1.500,00							
339139000000 - OUTROS SERVIÇOS DE TERCEIROS PESSOA J	00000014	5.000,00	5.000,00			5.000,00							
TOTAL PROJETO/ATIVIDADE		2.187.000,00	2.187.000,00			2.187.000,00							
001010.0112600052.004 - MODERNIZAÇÃO E MANUTENÇÃO DOS SERVIÇOS DE INFORMÁTICA													
339030000000 - MATERIAL DE CONSUMO	00000015	10.000,00	10.000,00			10.000,00							
339039000000 - OUTROS SERVIÇOS DE TERCEIROS-PESSOA J	00000016	10.000,00	10.000,00			10.000,00							
449052000000 - EQUIPAMENTO E MATERIAL PERMANENTE	00000017	35.000,00	35.000,00			35.000,00							
TOTAL PROJETO/ATIVIDADE		55.000,00	55.000,00			55.000,00							
001010.0927200282.002 - MANUTENÇÃO DE ATIVIDADE PREVIDENCIÁRIA DO PODER LEGISLATIVO													
319013000000 - OBRIGAÇÕES PATRONAIS	00000018	288.000,00	288.000,00			288.000,00							
319092000000 - DESPESAS DE EXERCÍCIOS ANTERIORES	00000019	2.000,00	2.000,00			2.000,00							
TOTAL PROJETO/ATIVIDADE		290.000,00	290.000,00			290.000,00							
TOTAL UNIDADE ORÇAMENTÁRIA:		3.085.000,00	3.085.000,00			3.085.000,00							
TOTAL ÓRGÃO:		3.085.000,00	3.085.000,00			3.085.000,00							
TOTAL GERAL:		3.085.000,00	3.085.000,00			3.085.000,00							
ASSINADO DIGITALMENTE SERGIO LUIZ TAMANINI A conformidade com a assinatura pode ser verificada em: http://serpro.gov.br/assinador-digital ASSINADO DIGITALMENTE SAELY MARCHEZINI A conformidade com a assinatura pode ser verificada em: http://serpro.gov.br/assinador-digital													
SERGIO LUIZ TAMANINI PRESIDENTE SAELY MARCHEZINI CRC ES 015015/O-0 CONTADOR													

ASSINADO DIGITALMENTE
SERGIO LUIZ TAMANINI
A autenticidade desta assinatura pode ser verificada em:
<http://sistemas.gn.br/assinador-digital>

SERGIO LUIZ TAMANINI
PRESIDENTE

ASSINADO DIGITALMENTE
SAELY MARCHEZINI
A autenticidade desta assinatura pode ser verificada em:
<http://sistemas.gn.br/assinador-digital>

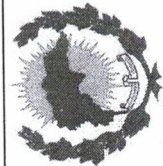
SAELY MARCHEZINI CRC ES 015015/O-0
CONTADOR



MUNICÍPIO DE SÃO DOMINGOS DO NORTE
CAMARA MUNICIPAL DE SÃO DOMINGOS DO NORTE - NOVA
ESPÍRITO SANTO
36.350.320/0001-19

ORÇAMENTO DO EXERCÍCIO DE 2026

Descrição		Atividade	Projeto	Total
ORÇAMENTO FISCAL				
Função	01 - Legislativa			
Subfunção	031 - Ação Legislativa			
Programa	0001 - PROGRAMA DE APOIO ADMINISTRATIVO MUNICIPAL			
319004000000 - CONTRATAÇÃO POR TEMPO DETERMINADO	460.000,00			460.000,00
319011000000 - VENCIMENTOS E VANTAGENS FIXAS - PESSOAL CIVIL	1.230.000,00			1.230.000,00
339014000000 - DIARIAS - PESSOAL CIVIL	40.000,00			40.000,00
339030000000 - MATERIAL DE CONSUMO	57.000,00			57.000,00
339033000000 - PASSAGENS E DESPESAS COM LOCOMOÇÃO	1.000,00			1.000,00
339036000000 - OUTROS SERVIÇOS DE TERCEIROS - PESSOA FÍSICA	1.500,00			1.500,00
339039000000 - OUTROS SERVIÇOS DE TERCEIROS-PESSOA JURÍDICA	250.000,00		3.000,00	253.000,00
339040000000 - SERVIÇOS DE TECNOLOGIA DA INFORMAÇÃO E COMUNICAÇÃO - PESSOA JURÍDICA	140.000,00			140.000,00
339092000000 - DESPESAS DE EXERCÍCIOS ANTERIORES	1.000,00			1.000,00
339093000000 - INDENIZAÇÕES E RESTITUIÇÕES	1.500,00			1.500,00
339139000000 - OUTROS SERVIÇOS DE TERCEIROS PESSOA JURÍDICA - INTRA-ORÇAMENTÁRIO	5.000,00			5.000,00
449051000000 - OBRAS E INSTALAÇÕES	500.000,00			500.000,00
449052000000 - EQUIPAMENTO E MATERIAL PERMANENTE	50.000,00			50.000,00
TOTAL PROGRAMA:	2.187.000,00		553.000,00	2.740.000,00
TOTAL SUBFUNÇÃO:	2.187.000,00		553.000,00	2.740.000,00
TOTAL SUBFUNÇÃO:				
Subfunção	126 - Tecnologia da Informação			
Programa	0005 - PROGRAMA DE MODERNIZAÇÃO E EXPANSÃO DA TECNOLOGIA DA INFORMAÇÃO DO MUNICÍPIO			
339030000000 - MATERIAL DE CONSUMO	10.000,00			10.000,00
339039000000 - OUTROS SERVIÇOS DE TERCEIROS-PESSOA JURÍDICA	10.000,00			10.000,00
449052000000 - EQUIPAMENTO E MATERIAL PERMANENTE	35.000,00			35.000,00
TOTAL PROGRAMA:	55.000,00			55.000,00
TOTAL SUBFUNÇÃO:	55.000,00			55.000,00
TOTAL SUBFUNÇÃO:	2.242.000,00		553.000,00	2.795.000,00
TOTAL FUNÇÃO:				
Função	09 - Previdência Social			
Subfunção	272 - Previdência do Regime estatutário			
Programa	0028 - REPASSE DE OBRIGAÇÕES SOCIAIS			
319013000000 - OBRIGAÇÕES PATRONAIS	288.000,00			288.000,00
319092000000 - DESPESAS DE EXERCÍCIOS ANTERIORES	2.000,00			2.000,00
TOTAL PROGRAMA:	290.000,00			290.000,00
TOTAL SUBFUNÇÃO:	290.000,00			290.000,00
TOTAL FUNÇÃO:	290.000,00			290.000,00
TOTAL DO ORÇAMENTO FISCAL:	2.532.000,00		553.000,00	3.085.000,00
TOTAL GERAL:	2.532.000,00		553.000,00	3.085.000,00
TOTAL INTRA-ORÇAMENTÁRIO				5.000,00

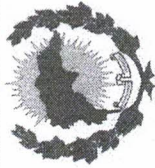


MUNICÍPIO DE SÃO DOMINGOS DO NORTE
CAMARA MUNICIPAL DE SÃO DOMINGOS DO NORTE - NOVA
ESPÍRITO SANTO
36.350.320/0001-19

ORÇAMENTO DO EXERCÍCIO DE 2026

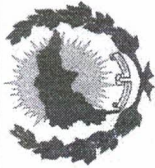
Descrição	Atividade	Projeto	Total
TOTAL LÍQUIDO:			3.080.000,00
SERGIO LUIZ TAMANINI PRESIDENTE DA CÂMARA			
SAELY MARCHEZINI CRC ES 015015/O-0 CONTADOR			





MUNICÍPIO DE SÃO DOMINGOS DO NORTE
CAMARA MUNICIPAL DE SÃO DOMINGOS DO NORTE - NOVA
ESPIRITO SANTO
36.350.320/0001-19
ANEXO II - DEMONSTRATIVO DA DESPESA POR CATEGORIA ECONÔMICA
ORÇAMENTO - EXERCÍCIO DE 2026

Código	Descrição	Subelemento	Elemento	Modalidade	Grupo	Categoria
ÓRGÃO 001 - CÂMARA MUNICIPAL DE SÃO DOMINGOS DO NORTE						
300000000000	DESPESAS CORRENTES					2.500.000,00
310000000000	PESSOAL E ENCARGOS SOCIAIS					
319000000000	APLICAÇÕES DIRETAS					
319004000000	CONTRATAÇÃO POR TEMPO DETERMINADO					
319011000000	VENCIMENTOS E VANTAGENS FIXAS - PESSOAL CIVIL		460.000,00	1.980.000,00	1.980.000,00	
319013000000	OBRIGAÇÕES PATRONAIS		1.230.000,00			
319020000000	DESPESAS DE EXERCÍCIOS ANTERIORES		288.000,00			
330000000000	OUTRAS DESPESAS CORRENTES		2.000,00		520.000,00	
339000000000	APLICAÇÕES DIRETAS					
339014000000	DIÁRIAS - PESSOAL CIVIL		40.000,00	515.000,00		
339030000000	MATERIAL DE CONSUMO		67.000,00			
339033000000	PASSAGENS E DESPESAS COM LOCOMOÇÃO		1.000,00			
339036000000	OUTROS SERVIÇOS DE TERCEIROS - PESSOA FÍSICA		1.500,00			
339039000000	OUTROS SERVIÇOS DE TERCEIROS-PESSOA JURÍDICA		263.000,00			
339040000000	SERVIÇOS DE TECNOLOGIA DA INFORMAÇÃO E COMUNICAÇÃO - PESSOA JURÍDICA		140.000,00			
339092000000	DESPESAS DE EXERCÍCIOS ANTERIORES		1.000,00			
339093000000	INDENIZAÇÕES E RESTITUIÇÕES		1.500,00			
339100000000	APLICAÇÃO DIRETA DECORRENTE DE OPERAÇÃO ENTRE ÓRGÃOS, FUNDOS E ENTIDADES D		5.000,00	5.000,00		
339139000000	OUTROS SERVIÇOS DE TERCEIROS PESSOA JURÍDICA - INTRA-ORÇAMENTÁRIO					
400000000000	DESPESAS DE CAPITAL					585.000,00
440000000000	INVESTIMENTOS					
449000000000	APLICAÇÕES DIRETAS					
449051000000	OBRAS E INSTALAÇÕES		500.000,00	585.000,00	585.000,00	
449052000000	EQUIPAMENTO E MATERIAL PERMANENTE		85.000,00			
Total Órgão:						
ÓRGÃO RESUMO GERAL						
3.085.000,00						



MUNICÍPIO DE SÃO DOMINGOS DO NORTE
CAMARA MUNICIPAL DE SÃO DOMINGOS DO NORTE - NOVA
ESPÍRITO SANTO
36.350.320/0001-19
ANEXO II - DEMONSTRATIVO DA DESPESA POR CATEGORIA ECONÔMICA
ORÇAMENTO - EXERCÍCIO DE 2026

Código	Descrição	Subelemento	Elemento	Modalidade	Grupo	Categoria
ÓRGÃO RESUMO GERAL						
300000000000	DESPESAS CORRENTES					2.500.000,00
310000000000	PESSOAL E ENCARGOS SOCIAIS					
319000000000	APLICAÇÕES DIRETAS					
319004000000	CONTRATAÇÃO POR TEMPO DETERMINADO					
319011000000	VENCIMENTOS E VANTAGENS FIXAS - PESSOAL CIVIL		460.000,00	1.980.000,00	1.980.000,00	
319013000000	OBRIGAÇÕES PATRONAIS		1.230.000,00			
319092000000	DESPESAS DE EXERCÍCIOS ANTERIORES		288.000,00			
330000000000	OUTRAS DESPESAS CORRENTES		2.000,00			
339000000000	APLICAÇÕES DIRETAS					
339014000000	DIARIAS - PESSOAL CIVIL		40.000,00	515.000,00	520.000,00	
339030000000	MATERIAL DE CONSUMO		67.000,00			
339033000000	PASSAGENS E DESPESAS COM LOCOMOÇÃO		1.000,00			
339036000000	OUTROS SERVIÇOS DE TERCEIROS - PESSOA FÍSICA		1.500,00			
339039000000	OUTROS SERVIÇOS DE TERCEIROS-PESSOA JURIDICA		263.000,00			
339040000000	SERVIÇOS DE TECNOLOGIA DA INFORMAÇÃO E COMUNICAÇÃO - PESSOA JURIDICA		140.000,00			
339092000000	DESPESAS DE EXERCÍCIOS ANTERIORES		1.000,00			
339093000000	INDENIZAÇÕES E RESTITUIÇÕES		1.500,00			
339100000000	APLICAÇÃO DIRETA DECORRENTE DE OPERAÇÃO ENTRE ÓRGÃOS,FUNDOS E ENTIDADES D			5.000,00		
339139000000	OUTROS SERVIÇOS DE TERCEIROS PESSOA JURIDICA - INTRA-ORÇAMENTÁRIO		5.000,00			
400000000000	DESPESAS DE CAPITAL					585.000,00
440000000000	INVESTIMENTOS					
449000000000	APLICAÇÕES DIRETAS					
449051000000	OBRAS E INSTALAÇÕES		500.000,00	585.000,00	585.000,00	
449052000000	EQUIPAMENTO E MATERIAL PERMANENTE		85.000,00			
Total Órgão:						3.085.000,00
Total Intra-Orçamentário						5.000,00
Total Líquido:						3.080.000,00
SÉRGIO LUIZ TAMANINI PRESIDENTE DA CÂMARA			SAELY MARCHEZINI CRC ES 015015/O-0 CONTADOR			

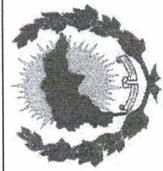
ASSINADO DIGITALMENTE
SÉRGIO LUIZ TAMANINI
A conformidade com a assinatura digital pode ser verificada em:
<http://www.serprou.gov.br/assinador-digital>

ASSINADO DIGITALMENTE
SAELY MARCHEZINI
A conformidade com a assinatura digital pode ser verificada em:
<http://www.serprou.gov.br/assinador-digital>



MUNICÍPIO DE SÃO DOMINGOS DO NORTE
CÂMARA MUNICIPAL DE SÃO DOMINGOS DO NORTE - NOVA
ESPIRITO SANTO
36.350.320/0001-19
ANEXO VI - DEMONSTRATIVO DO PROGRAMA DE TRABALHO DE GOVERNO
ORÇAMENTO - EXERCÍCIO DE 2026

Código	Descrição	Projetos	Atividades	Valor
Órgão	001 - CÂMARA MUNICIPAL DE SÃO DOMINGOS DO NORTE			
Unidade	010 - CÂMARA MUNICIPAL DE SÃO DOMINGOS DO NORTE			
01	Legislativa			
01031	Ação Legislativa	553.000,00	2.242.000,00	2.795.000,00
010310001	PROGRAMA DE APOIO ADMINISTRATIVO MUNICIPAL	553.000,00	2.187.000,00	2.740.000,00
0103100011.001	REFORMA E MODERNIZAÇÃO DAS INSTALAÇÕES DO PODER LEGISLATIVO	553.000,00	2.187.000,00	2.740.000,00
0103100012.001	MANUTENÇÃO DE ATIVIDADE ADMINISTRATIVA DO PODER LEGISLATIVO	553.000,00		553.000,00
01126	Tecnologia da Informação		2.187.000,00	2.187.000,00
011260005	PROGRAMA DE MODERNIZAÇÃO E EXPANSÃO DA TECNOLOGIA DA INFORMAÇÃO DO MUNICÍPIO		55.000,00	55.000,00
0112600052.004	MODERNIZAÇÃO E MANUTENÇÃO DOS SERVIÇOS DE INFORMÁTICA		55.000,00	55.000,00
09	Previdência Social		55.000,00	55.000,00
09272	Previdência do Regime estatutário		55.000,00	55.000,00
092720028	REPASSE DE OBRIGAÇÕES SOCIAIS		290.000,00	290.000,00
0927200282.002	MANUTENÇÃO DE ATIVIDADE PREVIDENCIÁRIA DO PODER LEGISLATIVO		290.000,00	290.000,00
Total da Unidade:		553.000,00	2.532.000,00	3.085.000,00
Total do Órgão:		553.000,00	2.532.000,00	3.085.000,00



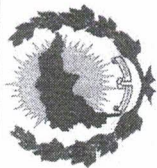
MUNICÍPIO DE SÃO DOMINGOS DO NORTE
CAMARA MUNICIPAL DE SÃO DOMINGOS DO NORTE - NOVA
ESPÍRITO SANTO
36.350.320/0001-19
ANEXO VI - DEMONSTRATIVO DO PROGRAMA DE TRABALHO DE GOVERNO
ORÇAMENTO - EXERCÍCIO DE 2026

Código	Descrição	Projetos	Atividades	Valor
Órgão	RESUMO GERAL			
Unidade	RESUMO GERAL			
01	Legislativa			
01031	Ação Legislativa			
010310001	PROGRAMA DE APOIO ADMINISTRATIVO MUNICIPAL	553.000,00	2.242.000,00	2.795.000,00
0103100011.001	REFORMA E MODERNIZAÇÃO DAS INSTALAÇÕES DO PODER LEGISLATIVO	553.000,00	2.187.000,00	2.740.000,00
0103100012.001	MANUTENÇÃO DE ATIVIDADE ADMINISTRATIVA DO PODER LEGISLATIVO	553.000,00	2.187.000,00	553.000,00
01126	Tecnologia da Informação			
011260005	PROGRAMA DE MODERNIZAÇÃO E EXPANSÃO DA TECNOLOGIA DA INFORMAÇÃO DO MUNICÍPIO		2.187.000,00	2.187.000,00
0112600052.004	MODERNIZAÇÃO E MANUTENÇÃO DOS SERVIÇOS DE INFORMÁTICA		55.000,00	55.000,00
09	Previdência Social			
09272	Previdência do Regime estatutário		55.000,00	55.000,00
092720028	REPASSE DE OBRIGAÇÕES SOCIAIS		55.000,00	55.000,00
0927200282.002	MANUTENÇÃO DE ATIVIDADE PREVIDENCIÁRIA DO PODER LEGISLATIVO		290.000,00	290.000,00
Total da Unidade:		553.000,00	2.532.000,00	3.085.000,00
Total do Órgão:		553.000,00	2.532.000,00	3.085.000,00
Total Intra-Orçamentário				5.000,00
Total Líquido:				3.080.000,00

SERGIO LUIZ TAMANINI
PRESIDENTE DA CÂMARA

SAELY MARCHEZINI CRC ES 015015/O-0
CONTADOR





MUNICÍPIO DE SÃO DOMINGOS DO NORTE
CAMARA MUNICIPAL DE SÃO DOMINGOS DO NORTE - NOVA
ESPÍRITO SANTO
36.350.320/0001-19
ORÇAMENTO DA DESPESA POR ATIVIDADE/PROJETO/OPERAÇÃO ESPECIAL
ORÇAMENTO DO EXERCÍCIO DE 2026

Atividade/Projeto/Operação Especial		Atividade	Projeto	Operação Especial	Total
Órgão: 001 - CÂMARA MUNICIPAL DE SÃO DOMINGOS DO NORTE					
1.001 - REFORMA E MODERNIZAÇÃO DAS INSTALAÇÕES DO PODER LEGISLATIVO					
2.001 - MANUTENÇÃO DE ATIVIDADE ADMINISTRATIVA DO PODER LEGISLATIVO		2.187.000,00	553.000,00		553.000,00
2.002 - MANUTENÇÃO DE ATIVIDADE PREVIDENCIÁRIA DO PODER LEGISLATIVO		290.000,00			2.187.000,00
2.004 - MODERNIZAÇÃO E MANUTENÇÃO DOS SERVIÇOS DE INFORMÁTICA		55.000,00			290.000,00
Total Órgão:		2.532.000,00	553.000,00		55.000,00
Total Geral:		2.532.000,00	553.000,00		3.085.000,00
			553.000,00		3.085.000,00
SÉRGIO LUIZ TAMANINI PRESIDENTE DA CÂMARA		SAELY MARCHEZINI CRC ES 015015/O-0 CONTADOR			

ASSINADO DIGITALMENTE
SÉRGIO LUIZ TAMANINI
A conformidade com a assinatura pode ser verificada em:
<http://www.pra-prog.br/assinador-digital>

ASSINADO DIGITALMENTE
SAELY MARCHEZINI
A conformidade com a assinatura pode ser verificada em:
<http://www.pra-prog.br/assinador-digital>